

MOTOR/BAUART	1-Zylinder-Zweitakt
HUBRAUM	50 cm ³
BOHRUNG/HUB	39,9 / 40,0 mm
VERDICHUNG	11,5
LEISTUNG	2,0 kW bei 5.750 U/min
MAX. DREHMOMENT	3,5 Nm bei 5.500 U/min
KRAFTSTOFFAUFBEREITUNG	Vergaser
KÜHLUNG	Flüssigkeit
ÖLVERSORGUNG	Getrenntschmierung
STARTER	Elektro
GETRIEBE	6-Gang
KUPPLUNG	Mech. betätigte Mehrscheiben-Kupplung im Ölbad
SEKUNDÄRANTRIEB	Kette
ABGASREINIGUNG	Katalysator
RAHMEN / FAHRWERK	Aluminium-Brückenrahmen mit geschraubtem Rahmenheck
VORDERRADFÜHRUNG	Ø 41 mm Upside-down-Gabel, hydraulisch
HINTERRADFÜHRUNG	Asymmetrische Zweiarmschwinge; hydraulisches Monofederbein

BREMSEN, VORNE	Ø 300 mm Bremsscheibe; radial montierter 4-Kolben-Bremssattel; stahlmantelnte Bremsleitung
BREMSE, HINTEN	Bremsscheibe, Ø 218 mm; 1-Kolben-Bremssattel; stahlmantelnte Bremsleitung
FELGE / REIFEN, VORNE	2,75 x 17; 100/80-17
FELGE / REIFEN, HINTEN	3,50 x 17; 130/70-17
LÄNGE/BREITE/HÖHE	1.968 / 760 / 1.135 mm
RADSTAND	1.353 mm
SITZHÖHE	820 mm
LEERGEWICHT FAHRFERTIG	132 kg
ZUL. GESAMTGEWICHT	312 kg
TANKINHALT	ca. 14,5 Liter
KRAFTSTOFFART	Superbenzin bleifrei, 95 (ROZ)
ABGASNORM	Euro 2
HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT	45 km/h